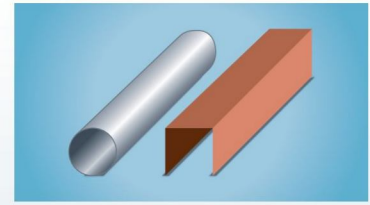


- 🇩🇪 Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze
- 🇺🇸 Aluminium · Copper · Brass · Bronze
- 🇪🇸 Aluminio · Cobre · Latón · Bronce
- 🇷🇺 Алюминий · Медь · Латунь · Бронза



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	Werkstoffbeispiele Material examples Ejemplos de materiales Примеры материалов	Vc (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Al-Knetlegierungen Al wrought alloy Aleación de aluminio forjado Алюминиевый ковкий сплав	AlMn (AlMn1Cu) (3003), AlMg (AlMg2) (5251), AlCuMg (AlZnMg3Cu) (7022)	30-80 30-70	Profil · Profile · Perfil · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной 0,005-0,03 0,02-0,07
Al-Gußlegierungen · Al cast alloy Aleación de fundición de aluminio Алюминиевый литейный сплав	AlMg3 (51300), AlMg5Si (51400)	30-70	Profil · Profile · Perfil · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной 0,005-0,03 0,02-0,07
Al-Gußlegierungen Si Al cast alloy Si Aleación de Aluminio fundición de silicio Алюминиевый литейный сплав с кремнием	AlSi12	30-40	Profil · Profile · Perfil · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной 0,005-0,02 0,01-0,05
Mg-Knetlegierungen · Mg wrought alloy Manganeso forjado · Ковкий сплав магния	MgMn2 (3.3520), MgAl3Zn (3.5312)	30-60	Profil · Profile · Perfil · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной 0,005-0,02 0,01-0,05
Mg-Gußlegierungen · Mg wrought alloy Aleación de fundición de magnesio Литейный сплав магния	MgAl8Zn1 (MC 2111 0), MgAl4Si	30-60 30-50	Profil · Profile · Perfil · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной 0,005-0,02 0,01-0,05
Kupfer · Copper Cobre · Медь	Cu58	7-14	Profil · Profile · Perfil · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной 0,01-0,02 0,03-0,05
Messing · Brass Latón · Латунь	CuZn40Pb, CuZn30	5-9	Profil · Profile · Perfil · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной 0,01 0,03-0,05
Bronze · Bronze Bronce · Бронза	CuSn6, CuSn6Zn	3-7	Profil · Profile · Perfil · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной 0,01-0,02 0,04-0,08

Drehzahl **n** (U/min) · Revolution per minute **n** (rpm) · Revoluciones por minuto **n** (rpm) · Количество оборотов n (об./мин.)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s · Velocidad de corte · Скорость резания, м/с

① NE-Metalle · Non ferrous metals
Metales no ferrosos · Цветные металлы

② Sicherheitsgrenze · Safety limits
Límite de seguridad · Пределы безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf
alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания

Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate · Avance · Скорость перемещения

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб

D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы

n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения

Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев



2



3



4



5



6



7







8

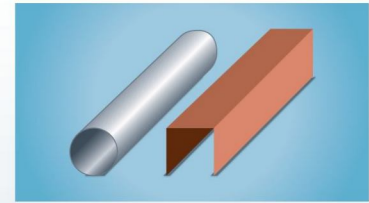


9



Art. 100
101
102

-  Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze
-  Aluminium · Copper · Brass · Bronze
-  Aluminio · Cobre · Latón · Bronce
-  Алюминий · Медь · Латунь · Бронза

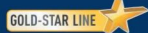


Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
10.8000 Ø mm 120-300 	Aluminium Universal	Universalblatt für das Bauhandwerk, Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten	506
	Aluminium universal	Universal blade for the building trade, shop fitting, booth builder, renovations	
	Aluminio universal	Hoja universal para la construcción, instalaciones, ferias, renovaciones	
	Универсальные пильные диски по алюминию	Универсальный диск для строительства, оформления торговых помещений, промышленных ярмарок, ремонтных работ	
10.9000 Ø mm 350-400 	Alu 7-Zahn Geometrie	Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeit	507
	Alu 7-tooth geometry	7-tooth geometry gives excellent cutting quality, precise cut and maximum tool life	
	Geometría de aluminio de 7 dientes	Excelente calidad de corte por la geometría de 7 dientes, corte preciso y mayor durabilidad	
	7-кратная геометрия для резки алюминия	Отличное качество распила, точная резка и максимальный срок службы благодаря 7-кратной геометрии	
11.1000 Ø mm 200-600 	Aluminium Positiv	Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen	509
	Aluminium positive	Sizing and cross cuts in profiles, plates, blocks and rods	
	Aluminio positivo	División de planchas y cortes transversales en perfiles, planchas, bloques, varillas	
	АЛЮ-позитив	Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с профилями, плитами, блоками и рейками	
11.1050 Ø mm 250-550 	Aluminium Positiv Dünnschnitt	Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen	511
	Aluminium positive thin-cut	Sizing and cross cuts in profiles, plates, blocks and rods	
	Corte fino positivo de Aluminio	División de planchas y cortes transversales en perfiles, planchas, bloques, varillas	
	Алюминий тонкий пропилен	Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с профилями, плитами, блоками и рейками	
11.1100 Ø mm 250-600 	Aluminium Negativ	Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial	513
	Aluminium negative	Sizing and cross cuts in thin-walled profiles and solid materials	
	Aluminio negativo	División de planchas y cortes transversales en perfil de pared delgada y material macizo	
	АЛЮ-негатив	Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с тонкостенным профилем и твердосплавным материалом	
11.1120 Ø mm 120-550 	Aluminium Negativ Dünnschnitt	Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial	515
	Aluminium negative Thin-Cut	Sizing and cross cuts in thin-walled profiles and solid materials	
	Corte fino negativo de aluminio	División de planchas y cortes transversales en perfil de pared delgada y material macizo	
	тонкий пропилен	Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с тонкостенным профилем и твердосплавным материалом	



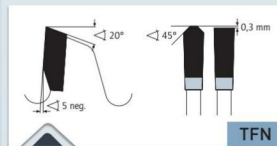
Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **10.8000**



Aluminium Universal
Aluminium universal

Aluminio universal
Универсальные пильные диски по алюминию



> Trapez-Flachzahn Negativ
> Triple-chip / flat tooth
> Diente plano-trapezoidal negativo
> Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки

MASCHINE - MACHINE - MÁQUINA - МАШИНА

Für Elektro Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Akkubetriebene Maschinen.

For portable circular saws, cross-cut saws, panel saws, sizing and mitre saws, table and radial arm saws, battery-driven saws.

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterías, sierras de mesa, sierras de formato.

Для ручных электрических циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов.

ANWENDUNG - APPLICATION - APLICACIÓN - ПРИМЕНЕНИЕ

Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten. Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 11.1100 Seite 513 sowie Art. 11.1120 Seite 515.

The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo façade plates. Other aluminium negative sheets: see item 11.1100 page 513, and item 11.1120 page 515.

La hoja ideal para taller de montaje, construcción de stands, trabajos de renovación. Para una variedad de materiales como: Metales no ferrosos, plásticos, metacrilato, madera contrachapada, paneles térmicos de fachada. Otras hojas de alu negativo, véase el Art. 11.1100 Páginas 513, así como el Art. 11.1120 Páginas 515.

Идеальный пильный диск для устройства торговых площадей, выставочных стендов, проведения ремонтных работ. Применяется для обработки различных материалов, в частности, цветных металлов, пластмассы, органического стекла, древесностружечных плит, теплоизоляционных фасадных панелей. Прочие пильные диски Alu-Negativ см. Арт. 11.1100, стр. 513, а также Арт. 11.1120, стр. 515.

Art.	Ø	W	H7	TFN	UNI 1	UNI 2	€
108000.120.010	120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	-	33,65
108000.136.010	136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	-	39,30
108000.150.010	150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	40,50
108000.160.010	160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	40,95
108000.165.010	165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	-	44,20
108000.170.010	170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	-	44,35
108000.180.010	180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI 1	-	44,90
108000.185.010	185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	-	46,55
108000.190.010	190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	49,55
108000.200.010	200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	50,55
108000.210.010	210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	51,25
108000.216.010	216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI 1	-	56,45
108000.216.020	216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI 1	-	67,75
108000.220.010	220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	54,15
108000.230.010	230/235	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	56,75
108000.240.010	240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	56,75
108000.250.010	250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	70,65
108000.250.020	250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	78,70
108000.250.030	250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	97,35
108000.260.010	260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	85,10
108000.270.010	270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	86,95
108000.280.010	280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	89,15
108000.300.010	300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	84,55
108000.300.020	300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	88,55
108000.300.030	300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	115,50

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

✓ OPTIMAL OPTIMO Оптимально
✓ GUT GOOD BUENO Хорошо
✓ MÖGLICH POSSIBLE POSSIBLE Возможно

✓	Icon	Ne-Metall, wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Materiales no féreos como alumina, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓	Icon	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplástico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓	Icon	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sandwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы
✓	Icon	Weichholz, Hartholz, Exotenzholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓	Icon	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Древесина с посторонними включениями, такими как гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓	Icon	Gips-Zement-Steinwoll-platten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓	Icon	Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон



Video видео

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Karnasch®

Aluminium 7-Zahn Geometrie
Aluminium 7-tooth geometry

Geometría de aluminio de 7 dientes
7-кратная геометрия для резки алюминия

Art. **10.9000**

GOLD-STAR LINE

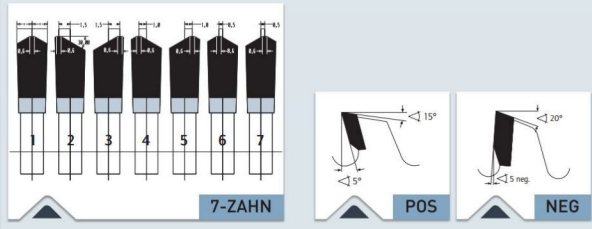


Art.							€
109000.350.010	▲ 350	3,6/3,0	30	84 POS	UNI	✓	111,25
109000.400.010	▲ 400	4,0/3,2	30	70 POS	UNI	✓	124,90
109000.400.020	▲ 400	3,6/3,0	30	98 NEG	UNI	✓	146,30

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Abmessungen auf Anfrage. ▲ Solange Vorrat reicht.
Other dimensions are available on request ▲ While stocks last.
Dimensiones adicionales a petición ▲ Hasta agotar existencias.
Другие размеры поставляются на заказ ▲ Пока имеется в наличии последний.

✓ OPTIMAL OPTIMO Оптимально
✓ GUT BUENO Хорошо
✓ MÖGLICH POSSIBLE Возможно



ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeiten in sämtlichen Ne-Metallen, Acrylharzen (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
- Outstanding cut quality due to 7-Cut geometry, accurate cutting and the highest service life in all non-ferrous metals, acrylic resins (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan and similar material.
- Precisión excelente de corte mediante la geometría 7-Cut. corte exacto y máxima vida útil en diversos metales no férricos, resina acrílica (plexiglas), pertinax, corian, variocor, resoplan, entre otros.
- Выдающееся качество распилов благодаря 7-ми кратной геометрии резания. Аккуратные спилы и высокий срок службы по всем типам цветных металлов и пластикам, таким как поликарбонат, Пертинакс, Кориан (Corian), Вариокор и подобным им.

✓	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Materiales no férricos como aluminio, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Variocor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Variocor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrilicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Variocor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешницы: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Variocor®
✓	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialssägen, Doppelabkürzsägen.
- For table and sizing circular saws, panel and mitre saws, radial arm saws, cross cut saws.
- Para sierras circulares de cadena y de mesa, de inglete compuestas, sierras radiales, sierras circulares doble.
- Для настольных и форматно-раскроечных станков, отрезных и торцовочных пил, радиально-рычажных и маятниковых пил.



Video видео

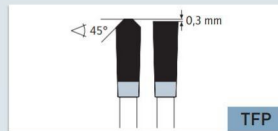
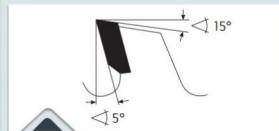
Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1000**

GOLD-STAR LINE ★

Aluminium Positiv
Aluminium positive

Aluminio positivo
АЛЮ-ПОЗИТИВ



- > Trapez-Flachzahn Positiv
- > Triple-chip / flat tooth positive
- > Diente plano trapezoidal positivo
- > Трапециевидный плоский зуб Положительный угол заточки

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Tisch- und Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, Automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.
- Double mitre saws, automatic cross-cut saws, sizing saws, CNC machining centers
- Escuadradoras y sierras de mesa, sierras tronzadoras dobles, sierras de inglete automáticas, centros de mecanizado CNC.
- Круглопильные форматные станки с рабочим столом, двойные усорезные пилы, автоматические торцовочные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально

✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

✓	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Materiales no ferreos como alumina, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrilicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешницы: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen aus NE-Metalle wie Aluminium, Messing, Kupfer sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).
Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub und dickere Wandstärken. (Auch manueller Vorschub möglich)
- Sizing and cross cutting profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).
Due to positive cutting angle preferably for automatic feed and thicker walls. (Manual feed is also possible)
- División de planchas y cortes transversales en perfiles, planchas, bloques, varillas y metales NE, como aluminio, latón, cobre y plásticos (p. ej., perfiles de ventanas).
Mediante el ángulo de desprendimiento positivo preferentemente para el avance automático y mayores grosores de pared. (También posible el avance manual)
- Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с профилями, плитами, блоками и рейками из цветных металлов, таких как алюминий, латунь, медь, а также пластика (напр., оконные профили).
Благодаря положительному углу заточки особенно рекомендуется для стационарных машин с автоматической подачей и толстостенного профиля. (Также возможно использование с ручной подачей)



2



3



4



5



6



7



8



9



Art.
100
101
102



HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

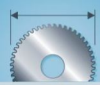






Karnasch®

Aluminium Positiv
Aluminium positive

Aluminio positivo
АЛЮ-ПОЗИТИВ

Art. 11.1000

GOLD-STAR LINE

Art.								€
111000.200.010	• 200	3,2/2,5	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	67,15
111000.200.020	• 200	2,8/2,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	79,10
111000.225.010	• 225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	74,80
111000.250.010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	73,85
111000.250.020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	82,75
111000.250.030	• 250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI 2	✓	-	82,75
111000.275.010	• 275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	88,50
111000.280.010	• 280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	89,30
111000.280.020	• 280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	93,70
111000.300.010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	89,30
111000.300.020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	93,70
111000.300.030	• 300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI 2	✓	-	89,30
111000.300.040	• 300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI 2	✓	-	93,70
111000.300.050	• 300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	107,50
111000.320.010	• 320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	104,50
111000.330.010	• 330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI 2	✓	-	95,55
111000.330.020	• 330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI 2	✓	-	115,85
111000.350.010	▲ 350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,55
111000.350.020	• 350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	100,80
111000.350.030	• 350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	116,70
111000.350.040	• 350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	129,80
111000.350.050	• 350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI 2	✓	-	116,70
111000.350.060	• 350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI 2	✓	-	123,30
111000.350.070	• 350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	116,70
111000.350.080	• 350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	129,80
111000.370.010	• 370	3,6/3,0	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	134,95
111000.400.010	• 400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	138,10
111000.400.020	• 400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	158,90
111000.400.030	• 400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	179,70
111000.400.040	• 400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	158,90
111000.400.050	• 400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64+2-15-80	✓	✓	158,90
111000.400.060	• 400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64+2-15-80	✓	✓	179,70
111000.400.070	• 400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	✓	✓	158,90
111000.400.080	• 400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	✓	✓	179,70
111000.420.010	• 420	4,0/3,2	30	72 TFP		✓	✓	151,40
111000.420.020	• 420	4,0/3,2	30	96 TFP	2-9-46,4 + UNI 2	✓	✓	160,10
111000.420.030	• 420	4,0/3,2	30	120 TFP	+ 2-10,5-70	✓	✓	180,95
111000.430.010	• 430	4,0/3,2	30	96 TFP		✓	✓	167,15
111000.450.010	• 450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	154,30
111000.450.020	• 450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	170,50
111000.450.030	• 450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	185,75
111000.450.040	• 450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	161,65
111000.450.050	• 450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI 2	✓	✓	185,75
111000.500.010	• 500	4,2/3,6	30	72 TFP		✓	✓	163,15
111000.500.020	• 500	4,2/3,6	30	96 TFP	2-9-46,4 + UNI 2	✓	✓	183,30
111000.500.030	• 500	4,2/3,6	30	120 TFP	+ 2-10,5-70	✓	✓	206,65
111000.500.040	• 500	4,2/3,6	30	144 TFP		✓	✓	232,65
111000.500.050	• 500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI 2	✓	✓	206,65
111000.500.060	• 500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI 2	✓	✓	232,65
111000.550.010	• 550	4,4/3,8	30	72 TFP		✓	✓	254,00
111000.550.020	• 550	4,4/3,8	30	110 TFP	2-9-46,4 + UNI 2	✓	✓	282,40
111000.550.030	• 550	4,4/3,8	30	144 TFP	+ 2-10,5-70	✓	✓	336,75
111000.550.040	• 550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	262,50
111000.550.050	• 550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI 2	✓	✓	297,90
111000.550.060	• 550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	✓	✓	304,05
111000.600.010	• 600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	378,25

▲ = Auslaufartikel / Discontinued / Artículo descatálogo / Снято с производства

UNI 1 = 2-7-42+2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60+2-11-63+2-12-64

Weitere Alu-Positiv-Blätter S. 511 · More Alu-Positive blades page 511

Otras hojas aluminio-positivas Página 511 · Больше дисков для резки алюминия с положительной заточкой см. на стр. 511



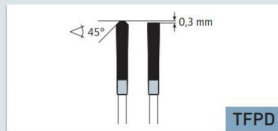
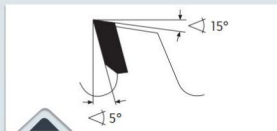
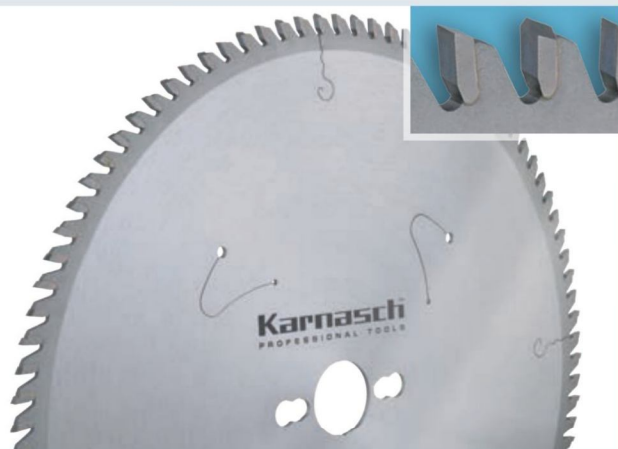
Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1050**

GOLD-STAR LINE

Aluminium Positiv Dünnschnitt
Aluminium positive thin-cut

Corte fino positivo de Aluminio
Алюминий тонкий пропил



TFPD

- > Trapez-Flachzahn Positiv dünn
- > Triple-chip / flat tooth thin positive
- > Diente plano trapezoidal positivo fino
- > Трапециевидный плоский зуб Положительный угол заточки, тонкий

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Alkubetriebene Sägemaschinen, Tisch- und Formatkreissägen, automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.
- Battery-driven saws, table and sizing saws, automatic cross-cut saws, CNC machining centers, bench saws.
- Sierras accionadas por baterías, escuadradoras y sierras de mesa, sierras de inglete automáticas, centros de mecanizado CNC.
- Работающие от аккумулятора пильные станки, круглопильные форматные станки с рабочим столом, автоматические торцовочные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально

✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

		DE	ES	PT	RU
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Materiales no ferreos como aluminio, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrilicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешницы: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadentplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen aus NE-Metalle wie Aluminium, Messing, Kupfer sowie Kunststoffe.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher ideal auch für akkubetriebene Maschinen.

Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub. (Auch manueller Vorschub möglich)

Sizing and cross cuts profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics.

Due to the small cutting width less cutting pressure and cutting waste. Therefore ideal also for battery-powered machines.

Due to positive cutting angle preferably for automatic feed. (Manual feed is also possible)

División de planchas y cortes transversales en perfiles, planchas, bloques, varillas y metales NE, como aluminio, latón, cobre y plásticos.

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto es ideal para máquinas accionadas por baterías.

Mediante el ángulo de desprendimiento positivo preferentemente para el avance automático y. (También posible el avance manual)

Kрупногабаритная раскройка и резка с подачи сверху при работе с профилями, плитами, блоками и рейками из цветных металлов, таких как алюминий, латунь, медь, а также пластика.

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Поэтому данное полотно идеально подходит для аккумуляторных инструментов.

Благодаря положительному углу заточки предпочтительно для автоматической подачи. (Также возможно использование с ручной подачей)



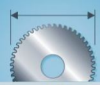


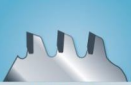



Video
видео

Aluminium Positiv Dünnschnitt
Aluminium positive thin-cut

Corte fino positivo de Aluminio
Алюминий тонкий пропил

Art. 11.1050

GOLD-STAR LINE

Art.								€
111050.250.010	• 250	2,4/1,8	30	100 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	97,40
111050.300.010	• 300	2,4/1,8	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	115,50
111050.350.010	• 350	2,7/2,0	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	136,80
111050.400.010	• 400	3,1/2,5	30	128 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	153,40
111050.420.010	• 420	3,4/2,8	30	132 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	175,90
111050.450.010	• 450	3,4/2,8	30	138 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	182,60
111050.500.010	• 500	3,4/2,8	30	144 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	202,05
111050.550.010	• 550	3,6/3,0	30	160 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	278,90

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Für den perfekten Schnitt
gibt es nur einen Versuch.

There is only one trial for
the perfect cut.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.




Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS



- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Art.
100
101
102


Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1100**

GOLD-STAR LINE 









 Aluminium Negativ
 Aluminium negative

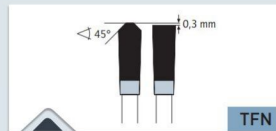
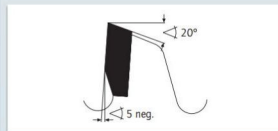
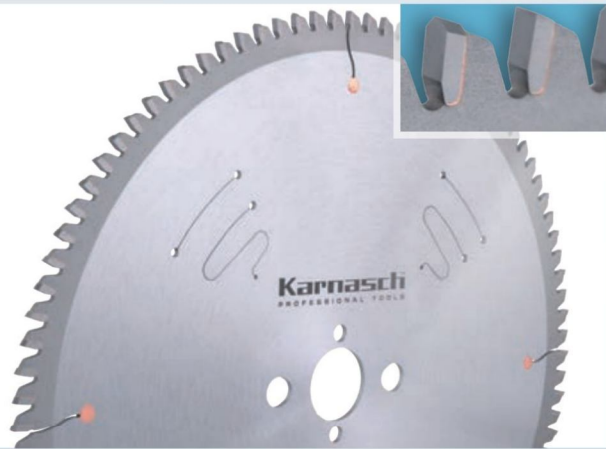
 Aluminio negativo
 АЛЮ-негатив

 OPTIMAL
OPTIMAL
ÓPTIMO
Оптимально

 GUT
GOOD
BUENO
Хорошо


 MÖGLICH
POSSIBLE
POSIBLE
Возможно


				
	 Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Materiales no féreos como alumina, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
	 Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло





- > Trapez-Flachzahn Negativ
- > Triple-chip / flat tooth negative
- > Diente plazo-trapezoidal negativo
- > Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА


 Abläng- und Kappsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen.

 Mitre and double mitre saws, table and sizing saws, cross-cut saws, CNC machining centers, Radial arm saws.

 Tronzadoras y sierra de recorte, escuadradoras y sierras de mesa, sierras tronzadoras dobles, sierras de inglete, centros de mecanizado CNC, sierras radiales.

 Пилы для поперечной распиловки, торцовочные пилы, круглопиленные форматные станки с рабочим столом, усорезные и двойные усорезные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ, радиальные ручные пилы.


ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

 Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial aus NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Minimalmengenschmierung empfohlen.

Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise manueller Vorschub.


Automatischer Vorschub ebenfalls möglich.

 Sizing and cross cuts in thin-walled profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

Minimum Lubrication recommended.

Because of negative hook angle preferably for manual feed.


Automatic feed also possible.

 División de planchas y cortes transversales en perfil de pared fina y material macizo de metales NE, como aluminio, cobre, latón y plásticos (p. ej., perfiles de ventanas).

Se recomienda una lubricación mínima.

Por el ángulo de desprendimiento negativo, preferentemente avance manual.

El avance automático también es posible.

 Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с тонкостенным профилем и твердосплавным материалом из цветного металла, такого как алюминий, латунь, медь, а также пластика (напр., оконные профили).

Рекомендуется минимальное количество смазки.

Благодаря отрицательному углу заточки особенно рекомендуется для машин с ручной подачей.

Также возможна автоматическая подача материала.



Video
видео

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS








Karnasch®

Aluminium Negativ
Aluminium negative

Aluminio negativo
АЛЮ-негатив

Art. 11.1100

GOLD-STAR LINE

Art.								€
111100.250.010	● 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	73,85
111100.250.020	● 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	82,75
111100.250.030	● 250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	73,75
111100.250.040	● 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	88,65
111100.250.050	● 250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI 2	✓	-	73,85
111100.250.060	● 250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI 2	✓	-	82,75
111100.250.070	● 250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI 2	✓	-	110,25
111100.275.010	● 275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	100,95
111100.275.020	● 275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	126,90
111100.280.010	● 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	100,95
111100.300.010	● 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	89,30
111100.300.020	● 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	93,70
111100.300.030	● 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	123,65
111100.300.040	● 300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✓	-	89,30
111100.300.050	● 300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✓	-	100,15
111100.300.060	● 300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	-	123,65
111100.300.070	● 300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	89,30
111100.300.080	● 300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	107,50
111100.305.010	● 305	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	108,55
111100.330.010	● 330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	99,05
111100.330.020	● 330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	113,40
111100.330.030	● 330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	133,60
111100.330.040	● 330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✓	-	99,05
111100.330.050	● 330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✓	-	113,40
111100.330.060	● 330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	-	133,60
111100.350.010	● 350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	115,20
111100.350.020	● 350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	123,30
111100.350.030	● 350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	148,40
111100.350.040	● 350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI 2	✓	-	116,00
111100.350.050	● 350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI 2	✓	-	129,80
111100.350.060	● 350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	109,90
111100.350.070	● 350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	129,80
111100.350.080	● 350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	✓	-	109,90
111100.350.090	● 350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	✓	-	127,55
111100.370.010	● 370	3,6/3,0	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	137,55
111100.370.020	● 370	3,6/3,0	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	149,25
111100.380.010	● 380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI 2	✓	-	137,55
111100.380.020	● 380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI 2	✓	-	149,25
111100.380.030	● 380	3,8/3,2	32	132 TFN	UNI 2	✓	-	181,65
111100.400.010	● 400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	158,90
111100.400.020	● 400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	172,10
111100.400.030	● 400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	179,70
111100.400.040	● 400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI 2	✓	✓	158,90
111100.400.050	● 400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI 2	✓	✓	172,10
111100.400.060	● 400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	✓	179,70
111100.400.070	● 400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	158,90
111100.400.080	● 400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	179,70
111100.400.090	● 400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	✓	✓	179,70
111100.400.100	● 400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	✓	✓	181,40
111100.420.010	● 420	4,0/3,2	30	96 TFN		✓	✓	160,10
111100.420.020	● 420	4,0/3,2	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	170,50
111100.420.030	● 420	4,0/3,2	30	120 TFN		✓	✓	180,95
111100.420.040	● 420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	160,10
111100.420.050	● 420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	170,50
111100.420.060	● 420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	180,95
111100.450.010	● 450	4,0/3,2	30	108 TFN		✓	✓	180,95
111100.450.020	● 450	4,0/3,2	30	128 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	189,40
111100.500.010	● 500	4,2/3,6	30	120 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	206,65
111100.500.020	● 500	4,2/3,6	30	140 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	226,20
111100.520.010	● 520	4,2/3,6	30	120 TFN		✓	✓	276,80
111100.550.010	● 550	4,4/3,8	30	108 TFN		✓	✓	268,75
111100.550.020	● 550	4,4/3,8	30	132 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	301,00
111100.600.010	● 600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	378,25

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Aluminium Negativ-Blätter siehe S. 506/515 · More Aluminium Negativ blades see page 506/515


Otras hojas de aluminio negativas ver página 506/515 · Больше дисков для резки алюминия с отрицательным углом заточки см. на стр. 506/515




Art. 100
101
102

Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1120**

GOLD-STAR LINE 

 Aluminium Negativ Dünnschnitt

 Aluminium negative Thin-Cut







 Corte fino negativo de aluminio

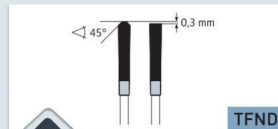
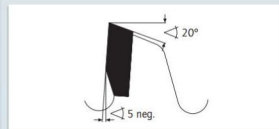
 тонкий пропил

OPTIMAL
OPTIMAL
ÓPTIMO
Оптимально

GUT
GOOD
BUENO
Хорошо





MÖGLICH
POSSIBLE
POSIBLE
Возможно

				
<input checked="" type="checkbox"/>	 Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Materiales no féreos como alumina, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
<input checked="" type="checkbox"/>	 Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplástico	Термо и реактопласты, оргстекло







- > Trapez-Flachzahn Negativ Dünn
- > Triple chip / flat tooth thin negative
- > Diente plano trapezoidal negativo fino
- > Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки, тонкий

MASCHINE - MACHINE - MÁQUINA - МАШИНА

-  Abläng- und Kappsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen, Handkreissägen, Akkubetriebene Sägemaschinen
-  Mitre and double mitre saws, table and sizing saws, cross-cut saws, CNC machining centers, portable circular saws, battery-driven saws
-  Tronzadoras y sierra de recorte, escuadradoras y sierras de mesa, sierras tronzadoras dobles, sierras de inglete, centros de mecanizado CNC, sierras radiales, sierras circulares de mano, sierras accionadas por baterías
-  Пилы для поперечной распиловки и торцовочные пилы, круглопильные форматные станки с рабочим столом, усорезные и двойные усорезные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ, радиальные ручные пилы, ручные циркулярные пилы, работающие от аккумулятора пильные станки

ANWENDUNG - APPLICATION - APLICACIÓN - ПРИМЕНЕНИЕ

-  Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandige Profile und Vollmaterial aus NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).
Minimalmengenschmierung empfohlen.
Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher ideal auch für akkubetriebene Maschinen.
Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise manueller Vorschub. Automatischer Vorschub ebenfalls möglich.
-  Sizing and cross cuts in thin-walled profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).
Minimum Lubrication recommended.
Due to the small cutting width less cutting pressure and cutting waste. Therefore ideal also for battery-powered machines.
Due to negative cutting angle preferably for manual feed. Automatic feed also possible.
-  División de planchas y cortes transversales en perfiles de pared fina y material macizo de metales NE, como aluminio, cobre, latón y plásticos (p. ej., perfiles de ventanas).
Se recomienda una lubricación mínima.
Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto es ideal para máquinas accionadas por baterías.
Por el ángulo de desprendimiento negativo, preferentemente avance manual. El avance automático también es posible.
-  Крупноразмерная раскройка и резка с подачи сверху при работе с тонкостенным профилем и твердосплавным материалом из цветного металла, такого как алюминий, латунь, медь, а также из пластика (напр., оконные профили).
Рекомендуется минимальное количество смазки.
Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Поэтому данное полотно идеально подходит для аккумуляторных инструментов.
Благодаря отрицательному углу заточки особенно рекомендуется для машин с ручной подачей. Также возможна автоматическая подача материала.



2



3



4



5



6



7



8



9

Art.
100
101
102



HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS








Karnasch®

Aluminium Negativ Dünnschnitt
Aluminium negative Thin-Cut

Corte fino negativo de aluminio
тонкий пропил

Art. **11.1120**

GOLD-STAR LINE

Art.								€
111120.120.010	• 120	2,2/1,6	20	36 TFND	-	-	-	38,15
111120.136.010	• 136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	2-6-32	-	-	39,20
111120.150.010	• 150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	39,65
111120.160.010	• 160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	40,95
111120.160.020	• 160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32	-	-	54,45
111120.160.030	• 160	2,4/1,8	30	42 TFND	UNI 1	-	-	40,20
111120.170.010	• 170	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	44,60
111120.180.010	• 180	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	44,60
111120.180.020	• 180	2,2/1,6	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,10
111120.185.010	• 185	2,2/1,6	20/16	64 TFND	2-6-32	✓	-	58,90
111120.190.010	• 190	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	48,95
111120.190.020	• 190	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	-	-	61,80
-	• 200	2,2/1,8	20	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637			-
111120.200.010	• 200	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	49,45
111120.200.020	• 200	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	✓	-	62,65
-	• 200	2,2/1,8	30	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637			-
-	• 200	2,2/1,8	32	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637			-
111120.210.010	• 210	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	50,05
111120.210.020	• 210	2,2/1,6	30	72 TFND	UNI 1	-	-	66,65
111120.216.010	• 216	2,4/1,8	30	60 TFND	UNI 1	-	-	55,15
111120.216.020	• 216	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.220.010	• 220	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.220.020	• 220	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.225.010	• 225	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.225.020	• 225	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.230.010	• 230/235	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.230.020	• 230/235	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.240.010	• 240	2,2/1,8	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.250.010	• 250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	73,75
111120.250.020	• 250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	97,40
111120.250.030	• 250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI 2	✓	-	134,10
111120.260.010	• 260	2,4/1,8	30	68 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	74,35
111120.260.020	• 260	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	105,35
111120.270.010	• 270	2,4/1,8	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	79,55
111120.270.020	• 270	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	107,60
111120.300.010	• 300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	115,50
111120.305.010	• 305	2,6/2,0	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	88,65
111120.305.020	• 305	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	115,50
111120.330.010	• 330	2,4/1,8	30	96 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	122,65
111120.330.020	• 330	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	131,25
111120.330.030	• 330	2,4/1,8	32	96 TFND	UNI 2	✓	-	122,65
111120.330.040	• 330	2,4/1,8	32	120 TFND	UNI 2	✓	-	131,25
111120.350.010	• 350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	136,80
111120.400.010	• 400	3,1/2,5	30	130 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	153,40
111120.420.010	• 420	3,4/2,8	30	132 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	175,90
111120.450.010	• 450	3,4/2,8	30	138 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	182,60
111120.500.010	• 500	3,4/2,8	30	144 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	202,05
111120.550.010	• 550	3,6/3,0	30	160 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	278,90

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

